

# PRINCIPALES TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN ADITIVA

## FOTO-POLIMERIZACIÓN



SLA  
Stereolithography



Gran nivel de detalle  
Buen acabado superficial  
Geometrías complejas de pequeño tamaño

## EXTRUSIÓN DE MATERIAL

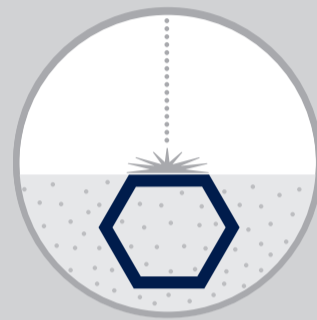


FDM/FFF  
Fused Deposition Modeling



Gran variedad de materiales  
Fabricación económica  
Versatilidad

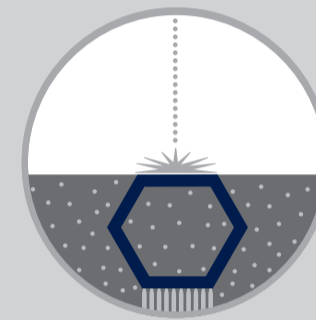
## FUSIÓN DE LECHO DE POLVO



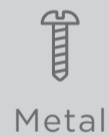
SLS  
Selective Laser Sintering



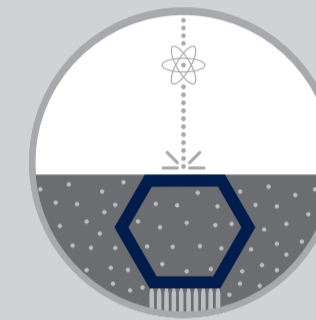
No requiere soportes  
Buena precisión y estabilidad dimensional



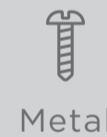
SLM / LBM  
Selective Laser Melting



Resistencia mecánica  
Pieza final si se realizan los postprocesos adecuados  
Gran influencia de soportes y posición en las propiedades finales



EBM  
Electron Beam Melting

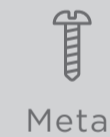


Bajo nivel de tensiones residuales  
Menor precisión pero mayor estabilidad dimensional

## DIRECT ENERGY DEPOSITION



LC  
Laser Cladding



Piezas de gran tamaño  
Aporte de material sobre piezas existentes

## INYECCIÓN DE MATERIAL



POLIJET  
Material Jetting



Gran nivel de detalle  
Piezas con propiedades heterogéneas: color, flexibilidad

DESCUBRE MÁS EN  
[eddm.es/solutions](http://eddm.es/solutions)

